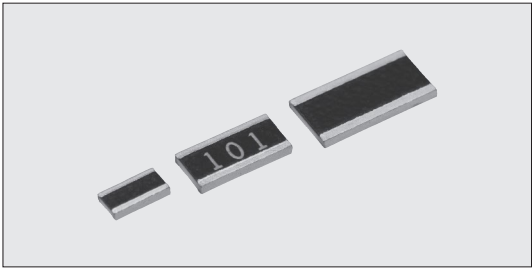
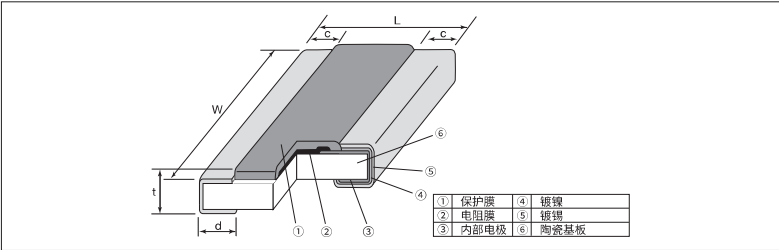


WG73 长边电极矩形脉冲片式电阻器



外观颜色：深红色

■结构图



■特点

- 与长边电极片式电阻器(WK73)相比，脉冲耐压优异。
- 对应回流焊、波峰焊。
- 符合欧盟RoHS。
- AEC-Q200相关数据已取得。

■用途

- 发动机控制装置

■参考标准

IEC 60115-8
JIS C 5201-8
EIAJ RC-2134A

■外形尺寸

型 号 (mm/inch Size Code)	尺 寸(mm)					重量(g) (1000pcs)
	L	W	c±0.2	d±0.15	t±0.1	
2B (1632/0612)	1.6 ^{+0.1 -0.2}	3.2 ^{+0.1 -0.3}	0.3	0.45	0.6	12.0
2H (2550/1020)	2.5±0.15	5.0±0.15	0.4	0.75		30.2
3A (3264/1225)	3.1 ^{+0.2 -0.1}	6.3±0.15	0.45			45.6

■品名构成

实例

WG73	2H	T	TE	101	K
品种	额定功率 2B: 1W 2H: 1.5W 3A: 2W	端子表面材质 T: Sn	二次加工 TD: 纸编带 (4mm节距) TE: 压纹编带 (4mm节距) BK: 散装	公称电阻值 3位	阻值允许偏差 K: ±10% M: ±20%

欲知关于此产品含有的环境负荷物质详情(除EU-RoHS以外)，请与我们联系。
编带细节参照卷末附录C。

■额定值

型 号	额定功率	额定环境温度	额定端子部 温度	电阻温度系数 (×10 ⁻⁴ /K)	电阻值范围(Ω)		最高使用电压	最高过载电压	编带和包装数量 (pcs)	
					K:±10% E12	M:±20% E12			TD	TE
2B	1W	70℃	125℃	±100	560m~1k	560m~1k	200V	400V	5,000	—
2H	1.5W								—	4,000
3A	2W								—	4,000

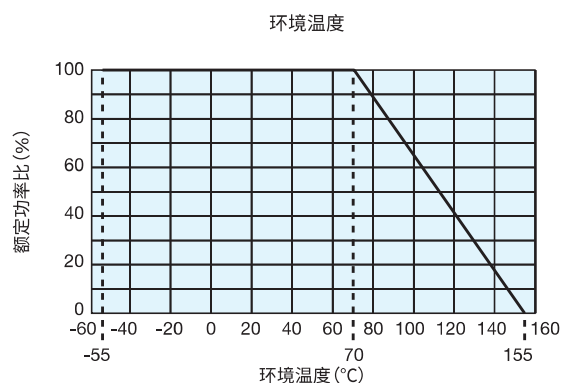
使用温度范围：-55℃～+155℃

额定电压＝√额定功率×公称电阻值所算出的值/表中最高使用电压两者中小的值为额定电压。

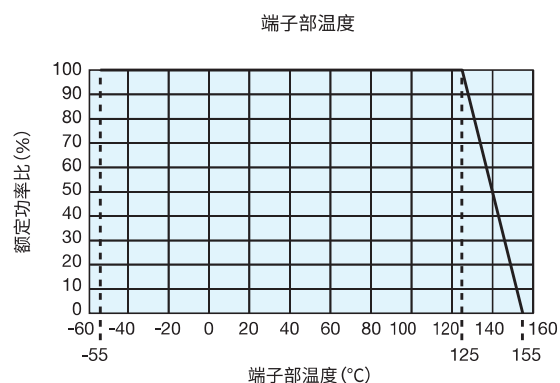
根据客户的使用状况，如果不清楚是该使用额定环境温度还是额定端子部温度，请以额定端子部温度为优先。

详情请参照卷首的“端子部温度功率降额曲线的说明”。

■功率降额曲线

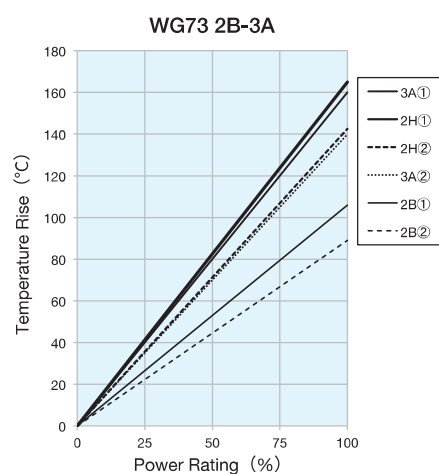


在环境温度70℃以上使用时，应按照上图功率降额曲线，减小额定功率。

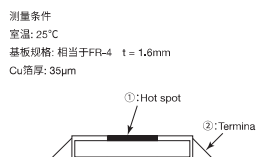


- 超过上述额定端子部温度使用时，请根据功率降额曲线减小额定功率后使用。
- 关于使用方法，请参照卷首的“端子部温度功率降额曲线的说明”。

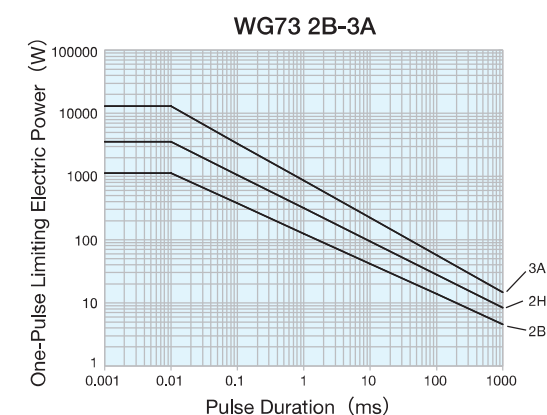
■温度上升数据



表面温度上升，由于是用本公司测定条件测定的，根据使用状况、使用基板不同，数值也有不同。



■单次脉冲极限功率曲线



可施加电压的上限为最高过载电压。
连续施加脉冲时的耐受性，请向我们咨询。
本数据为参考值，使用时请务必在实际机器上确认。

■性能

试验项目	达标值 $\Delta R \pm (\% + 0.005\Omega)$		试验方法
	保证值	代表值	
电阻值	在规定的允许偏差内	—	25°C
电阻温度系数	在规定值以内	—	+25°C/-55°C、+25°C/+125°C
过载(短时间)	2	0.2	额定电压(DC)×2.5倍施加5秒钟
耐焊接热	1	0.2	260°C±5°C、10s±1s
端子强度	1	0.1	挠曲强度: 保持点间距90mm, 挠曲一次, 弯曲5mm
温度突变	2	1	-55°C (30min.)/+125°C (30min.) 1000 cycles
耐湿负荷	2	0.2	40°C±2°C、90%~95%RH, 1000h 1.5小时ON、0.5小时OFF的周期
在额定端子部温度或70°C时的耐久性	2	0.2	额定端子部温度±2°C或70°C±2°C、1000h 1.5小时ON、0.5小时OFF的周期
高温放置	1	0.2	+155°C、1000h

■使用注意事项

- 片式电阻器的基材是氧化铝。由于和安装基板的热膨胀系数不同，在反复施加热循环等热应力时，接合部的焊锡(焊接部)有时会发生龟裂。由于WG73系列本身的发热量很大，如果环境温度反复发生很大的变动，并且载荷反复进行ON/OFF，则需要注意龟裂的发生。因热应力而发生的龟裂，取决于所安装的焊盘的大小、焊锡量、安装基板的散热性等，因此在环境温度有很大的变化或载荷ON/OFF的条件下使用时，请充分注意以进行设计。